

TEKNİK ŞARTNAME

I KONU : Soma Termik Santral Elektrik Üretim A.Ş. kömür hazırlama tesislerinde kullanılmak üzere Poliüretan- Elastomer malzemeden aşağıda ebat, miktar ve özellikleri yazılı sıyrıcıların bu teknik şartnameye göre imal edilip teslimi işidir.

II MALZEMENİN CİNS ,EBAT VE MİKTARI :

Sıra no	Malzemenin adı	Malzeme cinsi	Ebat (mm)	Miktar (adet)
1	Tevzi klavuz sıyrıcı	Poliüretan - elastomer	15 x 115 x 2600	100
2	Alın sıyrıcı	Poliüretan - elastomer	20 x 100 x 1200	100
3	Alın sıyrıcı	Poliüretan - elastomer	20 x 100 x 1000	100

III. POLİÜRETAN – ELOSTOMER MALZEMENİN TEKNİK ÖZELLİKLERİ :

A) Sıra no 1; Tevzi klavuz sıyrıcıların teknik özellikleri :

Özellik	İstenen değer	Tolerans	Birim	Test Normu
Sertlik	91	± 5	Shore A	DIN 53505
Yoğunluk	1.07	Min.	Gr / cm ³	DIN 53475
Aşınma	40	Maks.	mm ³	DIN 53516
Kopma uzaması	400	Min.	%	DIN 53504
Yırtılma(çentikli)	36	Min.	KN / m	DIN 53515
Çalışma sıcaklığı	-20 , + 80	-	C°	DIN 53513

B) Sıra no 2, 3 deki alın sıyrıcıların Teknik Özellikleri :

Özellik	İstenen değer	Tolerans	Birim	Test Normu
Sertlik	85	± 5	Shore A	DIN 53505
Yoğunluk	1.06	Min.	Gr / cm ³	DIN 53475
Aşınma	57	Maks.	mm ³	DIN 53516
Kopma uzaması	515	Min.	%	DIN 53504
Yırtılma(çentikli)	25	Min.	KN / m	DIN 53515
Çalışma sıcaklığı	-20 , + 80	-	C°	DIN 53513

IV. DİĞER İSTEK VE ÖZELLİKLER :

- 1- Sıyrıcılar II. maddede tabloda ebatlar sütununda belirtilen ölçülerde imal edilecektir.
- 2- Tevzi klavuz sıyrıcıları , III . madde (A) şıkında belirtilen özelliklerde poliüretan – elastomer malzemeden , alın sıyrıcıları ise III . madde (B) şıkında belirtilen özelliklerde poliüretan – elastomer malzemeden imal edilecektir.
- 3- Sıyrıcılarda döküm boşluğu , hava kabarcığı vb. imalat hataları olmayacaktır.
- 4- Sıyrıcıların üzerine imalatçı firma amblemini koyacak, imal tarihini koyacaktır.
- 5- Teklifte bulunan firmalar imalatla kullanacakları poliüretan – elastomer malzemenin ticari ismini mutlaka tekliflerinde belirteceklerdir
- 6- Alternatif malzeme teklifleri III . maddede belirtilen teknik özellikleri malzemenin fazlasıyla sağlaması halinde dikkate alınabilir.

V. MUAYENE VE TESELLÜM :

- 1- Kesin sipariş mektubu firmaya intikal ettiğinde imalat programını Soma Termik Santrale bildirip imalat anında her parti içi döküm şartında III. Maddedeki A ve B şıklarındaki teknik özellikleri belirleyen testleri yaparak şartnameye uygunluğu halinde imalata başlayacaktır.
- 2- Soma Termik Santral yüklenici firmanın bildirdiği imalat programı dahilinde bir hafta içinde görevli bir elamanını iş yerine gönderecektir. İmalatının her hangi bir safhasında üç takım test plakası alınıp, bunların bir tanesi müşahit numune olarak Soma Termik Santral tarafından saklanacaktır.
- 3- Alınan numunelerden bir takımının firma laboratuvarında, (tam kapasiteli TSE'li laboratuvarı varsa) bir takımın ise KOSGEB laboratuvarlarında veya TSE yeterlilik belgesine haiz bir laboratuvar da testleri yapılacaktır. Testi yapan laboratuvar Test raporlarına TSE yeterlilik belgesi fotokopisini de ekleyecektir. Test neticelerinin uygun çıkmaması halinde yukarıda belirtilen şartlarda müşahit numuneler test edilecek ve bu test neticeleri tesellüme esas alınacaktır. Test masrafları yüklenici firmaya aittir.
- 4- İmalatı tamamlanan malzemelerin nihai kontrolleri Soma Termik Santral tarafından yapılacak olup bu kontrollerde ; Dış görünüş düzgünlüğü, istenen ölçülerin uygunluğu ve yüzeylerde gözenek ,kabarcık kontrolü yapılacaktır.
- 5- Yapılan test ve kontrollerde şartnameye uymayan durumla karşılaşıldığında malzeme tesellüm edilmeyecek ve yüklenici firma Soma Termik Santral'ın belirleyeceği bir sürede malzemelerin yenisini imal edecektir.

VI. TESLİM YERİ VE SÜRESİ :

Teslim süresi : Sözleşme tarihinden itibaren 40 işgünüdür.

Teslim yeri : Soma Termik Santral ambarı / Soma dır.

VII FİYAT : Firmalar TL / Adet bazında fiyat vereceklerdir.