## 1. İŞİN KONUSU

İştiraklerimizden Turan İçecek Fabrikası Mayalama Ünitesi ihtiyacı olan 1 adet 1000 kg kapasiteli personel ve yük taşıyabilen hidrolik asansör imalat, montaj ve devreye alma işlerini kapsamaktadır. İşin teknik detayları aşağıdaki gibidir.

### 1.1. TEKNİK ŞARTLAR

| | |
|---|---|
| **Yük** | : 1000 kg olacaktır. |
| **Asansör Adedi** | : 1 adet |
| **Hız** | : 0,40 m/sn |
| **Kumanda Şekli** | : Normal kumandalı |
| **Gerilim, Frekans** | : 380 V + %10, 50 Hz, nötr ve toprak hatlı |
| **Kuyu Ölçüleri** | : Projesine göre (TSE'ye ve imar yönetmeliğine uygun olarak yerinde görülecek) |
| **Makine Dairesi Yeri** | : Projesine göre |
| **Seyir Yüksekliği** | : 4100 mm |
| **Ana Durak** | : Zemin Kat ( tek kapı ) |
| **Durak Sayısı** | : 2 Durak ( tek kapı ) |
| **Kat Kapısı Tipi** | : Yarı otomatik, 2 Kanat |
| **Kat Kapısı Ölçüsü** | : 1200 mm x 2100 mm |
| **Kat Kapısı Kaplama Malzemesi** | : E.S.Boyalı |
| **Kabin Ölçüleri** | : 1700x1750x2200 |
| **Kabin** | : 1,5 mm sac konstrüksiyon, E.S.Boyalı, dijital göstergeli kabin donatımı, aşırı yük kontağına haiz, yeteri kadar havalandırmalı, tavandan aydınlatmalı, kabin kapısı yerine boy fotosel, TSE'ye ve imar yönetmeliğine uygun |
| **Kabin Kapısı** | : Yok (boy fotosel kullanılacak ) |
| **Kabin Döşemesi** | : Baklava dilimli sac |
| **Kabine Giriş** | : İki taraflı |
| **Kat Göstergeleri** | : Ana durak ve diğer katta kaset duvar tipi dijitalli çağır-gönder seçenekli |
| **Kat ve Kabin Kumandası** | : Mikro siviçli tip, kabin donanımı |
| **Acil Kata Getirme Sistemi** | : Acil iniş valfi ile |
| **Malzeme Seçimi** | : Malzemeler için idarenin onayı alınacaktır. |
| **Teklif malzeme cinsleri** | :1-Hidrolik tahrik ünitesi, 2-Kabin rayı, 3-Basma düğmeli butonlar, 4-Kumanda tablosu, 5-Flexibil kablo, 6-Kabin, 7-Kat kapıları |
| **Yedek Parça Garantisi** | :Yapımcı firma 10 yıl süre ile yedek parça temini ve gerekirse servis garantisini taahhüt edecektir. |

**Malzeme ve İşçilik Garantisi** : Tesis malzeme ve işçilik hatalarına karşı 2 yıl yapımcı firma garantisi altında olacaktır.

**Standartlar** : TS 10922 EN 81–2, 95/16/AT Asansör Yönetmeliği, TS 8237 ISO 4190–1 ve imalatçı firma normları

## 1.2. HİDROLİK TAHRİK ÜNİTESİ

**1.2.1.** Güç iletimi, yağ basıncı ile gerçekleşecektir. Çıkış sırasında bir elektrik motoru vasıtası ile pompa çalışacak ve depodan aldığı yağı basınç altında silindire doğru gönderecektir. İnişte ise motor ve pompa çalışmayacak, asansör valfler aracılığı ve kabin yükü sebebi ile inişe geçecektir.

**1.2.2.** Silindir, kabine direkt (1:1) olarak bağlanacak ve tek piston olacaktır.

**1.2.3.** Asansörlerde kat seviye ayar kontrolü (Seviyeleme) olacaktır.

**1.2.4.** Asansörün, aşağı inişte aşırı hızlanmasını önleyen bir **hidrolik emniyet valfi** bulunacak ve bu valf **'Durdurucu'** özellikte olacaktır.

**1.2.5.** Elektrik kesilmesi durumunda **acil iniş valfi** sayesinde kabin en yakın kata otomatik olarak gelecek ve duracaktır.

**1.2.6.** Valf grubunda, ikisi yukarı çıkış ve ikisi aşağı iniş olmak üzere 4 adet **selenoid valf** bulunacaktır. Aşağı iniş ve yukarıya çıkış ayarları ayrı ayrı yapılabilecektir.

**1.2.7.** Seyir eğrisinin her kademesi için ayrı ayar imkânı bulunacaktır.

**1.2.8.** Elle hareket veren pompa, valf grubu üzerinde olacaktır.

**1.2.9.** Pompa ünitesindeki 1 adet **yağ tankı**, en az 2 mm sacdan 1. sınıf işçilik ile imal edilmiş olacaktır. Tank içinde pompa ile valf arasına yerleştirilen ve pompa gürültüsünü önleyen bir **susturucu** takılacaktır. Hidrolik ünite kesinlikle gürültüsüz çalışacaktır. Pompa ile silindir arasına bağlanacak olan bir susturucu filtre ile yağ tankı içindeki tortuların silindire gitmesi engellenmiş olmalıdır.

**1.2.10.** Piston tabanı, hidrolik bir amortisör etkisi yapacak şekilde özel olarak imal edilmiş olmalıdır.

**1.2.11.** Motor elektrik bağlantısı için, kalkışta **yıldız üçgen bağlantı (Softstarter)** sağlanacaktır.

## 1.3. KUYU AKSAMI

**1.3.1.** Kılavuz raylar, en yüksek kalitede T kesitli çelikten imal edilmiş olacaktır. Kılavuz yüzeyleri hassas şekilde imal edilmiş olacaktır. Kılavuz raylar ve sabitleyiciler maksimum yük altında frenlemeye dayanabilecektir.

**1.3.2.** Frenleme tertibatı olarak **Hortum Patlama Valfi** kullanılacaktır.

**1.3.3.** Tamponlar, CE işaretli olacaktır.

## 1.4. KABİN

**1.4.1. Yapı:** Uygun olarak birbirine tutturulmuş ve en az 1.5 mm kalınlığında, normal çalışma sırasında bozulmayan levhalarla dâhili ve harici olarak kaplanmış yapı çeliğinden imal edilecektir. Tavanda havalandırma delikleri bulunacaktır.

**1.4.2.** Tavan herhangi bir 0,2 m/s'de 150 kg ve herhangi bir noktada 50 kg yüke dayanacaktır.

**1.4.3.** Kabin ve kabin süspansiyonu arasında izolasyon oluşturmak için kabinin taban çerçevesine tutturulmuş, yardımcı çelik çerçeve üzerinde desteklenmiş lastik altlıklar sağlanacaktır.

**1.4.4.** Kabin altına tampon çarpma plakaları yerleştirilecektir.

**1.4.5. Havalandırma ve Işıklandırma:** Işıklandırma halojen spot, direkt aydınlatma tip olacaktır. Işıklandırma seviyesi **en az 200 lüks** olacaktır. Flüoresan ışıkları kullanıldığında, hızla yanan ya da hemen yanan tipte olacaktır. Duvar dibi yakınındaki havalandırma deliklerinden kabin içine hava getirmek ve en az 2,5 mm statik basınçta gelişen 0.165 $m^3$ değerinde hareket edecek şekilde havayı tavandan atmak için fan tedarik edilecektir. Fan üzerinde, fanın mekanik koruması için bir ızgara bulunacaktır.

**1.4.6. Doğal Havalandırma:** Zorunlu havalandırma şartlarına bakmaksızın her kabine minimum düzeyde doğal havalandırma sağlanacaktır.

**1.4.7. Kabin Süspansiyonu:** Mukavemet hesaplarına göre hesaplanacak NPU demir profillerle imal edilecektir.

**1.4.8. Kabin Kaplaması ve Aksesuarlar:** Asansör özelliklerinde belirtildiği şekilde yapılacaktır.

## 1.5. KAT VE KABİN KAPILARI

**1.5.1.** Yarım otomatik ( Çift Kanat )tipli olacaktır.

**1.5.2.** Kat kapı kasaları en az 2 mm DKP sacdan imal edilecektir. Kasaların ayrıca yük taşıyan kısımlarında gerekli takviyeler yapılacaktır. Kapı kasalarının kaplama malzemesi kapı kanatlarının kaplama malzemesi ile aynı olacaktır.

**1.5.3.** Kabin kapısı yerine en az 154 adet çapraz infrared ışınlı boy fotosel bulunacaktır. Boy fotoselin önüne ışığı geçirmeyen engel geldiğinde kapının kapanma hareketi duracak ve hemen kumanda kapı açmaya geçecektir.

## 1.6. KUMANDA SİSTEMİ

**1.6.1.** Tüm mantık işlemleri için mikroişlemci kullanılacaktır. (Hareket ve kabin kontrolü için) Mikroişlemci kartlarının besleme devreleri giriş ve çıkışları optik aygıtlar ya da röleler ile izole edilecektir.

**1.6.2.** Röleler yalnızca emniyet, gönderme yedekleme ve güç devreleri için kullanılacaktır. Röleler 30 yıl çalışmaya denk elektrik ve hidrolik kullanım süresi için tasarlanacaktır.

**1.6.3.** Yüksek güç SCR ya da doğrultucular dışındaki tüm katı-hal aygıtlar için kolayca çıkartılabilen baskılı devre kartları kullanılacaktır. Devreler oksidasyondan korunacaktır. Tüm nem dikkate alınarak katı-hal devreleri beklenen çevre koşullarında çalışacak şekilde tasarlanacaktır.

**1.6.4.** Topraklama standartlara uygun olarak yapılacaktır.

**1.6.5.** Kablolar temiz bir şekilde döşenecektir. Kablolar başlıklarda ya da terminal uçlarında sonlanacak ve daha sonraki elektriksel ve mekanik bütünlüğü sağlayacak şekilde sonlandırılacaktır.

## 1.7. KONTROL PANELLERİ VE GÖSTERGELER

**1.7.1. Kontrol ve Gösterge Panelleri Kaplamaları:** Kapı ve kabin kaplamalarına uygun olarak paslanmaz çelik olacaktır.

**1.7.2. Kat Kontrol Panelleri:** Çağırma butonu bulunacaktır. Butonlar, mikro anahtarlı olacak ve her butonda en az 4 adet mikro anahtar bulunacaktır. Bu panellerde dijital kat göstergesi, servis dışı, aşırı yük, aşağı yöne hareket ve yukarı yöne hareket göstergeleri bulunacaktır.

**1.7.3. Kabin Kontrol Panelleri:** Kabin kontrol panelinde durak sayısı kadar kumanda butonu, kapı açma butonu, kapı kapama butonu, imdat butonu, haberleşme sistemi, acil aydınlatma lambası, havalandırma fanı anahtarı, optik ve akustik elektronik aşırı yük göstergesi bulunacaktır.

## 1.8. STANDART, ŞARTNAME VE YÖNETMELİK

Asansör imalat ve montaj hakkında şartnamede bulunmayan hususlar için yürürlükte bulunan aşağıdaki şartlar geçerli olacaktır.

1) T.C. Bayındırlık Bakanlığı Asansör Şartnamesi

2) T.C. Sanayi ve Ticaret Bakanlığı Asansör Yönetmeliği

3) TS EN 81-2 Hidrolik Asansörlere Ait Yapım ve Montaj İçin Güvenlik Kuralları

## 1.9. HİDROLİK ASANSÖRLE İLGİLİ DİĞER HUSUSLAR

**1.9.1.** Asansör makine dairesine çekilecek olan besleme kolonunun resmi makamlarca istenilen şeması ile, bu kolonun temini ve makine dairesine kadar tesis edilmesi, üzerinde koruyucu sigortalar ve otomatlar, kaçak akım rölesi, şalter bulunan kapaklı elektrik panosunun makine dairesine monte edilmesi, asansör yönetmeliğinin ve TS 10922 EN 81-2 standardının istemiş olduğu kuyu aydınlatması ve topraklama hattının istenilen şekilde yapılması gereklidir

**1.9.2.** Asansörlerde 1'er adet telefon bulunacak ve telefon hatları çekilecektir.

**1.9.3.** İdarenin onaylamadığı hiçbir malzeme kullanılmayacaktır.

**1.9.4.** Kullanılan tüm malzemeler ulusal veya uluslararası standartlara uygun olacaktır.

**1.9.5.** İşe başlamadan önce kontrole bilgi verilecektir.

**2.** Asansör ile ilgili asansör, kulesi, makine dairesi, her türlü elektrik işi, her türlü çelik konstrüksiyon işi asansör firması tarafından yapılacaktır.

## 3. ASANSÖR FİRMALARINDAN İSTENİLEN BELGELER

İlgili hidrolik asansörün Taşeronluğunu yüklenecek asansör firmaları aşağıda istenen belgeleri ayrı ayrı firma tanıtımı dosyalarına ekleyip İdareye teslim edeceklerdir.

Verilen her belgenin yasal vize tarihi geçmemiş olacaktır.

- Ticaret veya Sanayi Odası Sicil Kayıt Sureti.
- Ticaret Sicil Gazetesi.
- Vergi Levhası.
- İmza Sirküleri.
- CE Sertifikasyon Belgesi (Asansör Yönetmeliği 95/16/AT Ek XIII Modül H'ye Uygunluk Belgesi)
- ISO 9001: 2000 Sertifikasyonu Belgesi.

- Sanayi Bakanlığından alınma Garanti Belgeleri (4077 sayılı Kanun gereğince).
- Sanayi Bakanlığından alınma Satış Sonrası Hizmetleri Yeterlilik Belgesi.
- Sanayi Bakanlığı Sanayi Sicil Belgesi.
- Sanayi Bakanlığı Marka Tescil Belgesi.(Türk Patent enstitüsünden)
- TSE Uygunluk Belgesi.
- TS EN 13015 Sertifikası. (TSE Hizmet Yeterlilik Belgesi)
- Mühendisler Asansör sektöründe en az 5 yıl deneyimli olmalıdır.

  Elk. Müh.Odası-Elektrik Mühendisliği-Serbest Müşavir Mühendislik Büro Tescil Belgesi

  Elk. Müh. Odası-Elektrik Mühendisliği-Serbest Müşavir Mühendislik (SMM) Tescil Belgesi.

  Mak. Müh.Odası-Serbest Müşavirlik Mühendislik Bürosu Tescil Belgesi.
- Vergi Borcu Yoktur Yazısı (Bağlı olduğu Vergi Dairesinden).
- SSK Prim Borcu Yoktur Yazısı (Bağlı olduğu SSK Müdürlüğünden).
- Son dönem SSK Prim Bordrosu.
- İş Bitirme Belgeleri.
- Yer Görme Belgesi
- 31.01.2007 tarih ve 26420 sayılı Resmi Gazetede yayınlanan 95/16/AT Asansör Yönetmeliği hükümlerine uyulacaktır.
- Asansör, geçici kabul tarihi itibariyle tesis malzeme ve işçilik hatalarına karşı 2 yıl yapımcı firma garantisi altında olduğunu taahhüt edecektir.
- Yapımcı firma 10 yıl süre ile yedek parça temini ve gerekirse servis garantisini taahhüt edecektir
- 95/16/AT asansör yönetmeliğinin yürürlüğe girdiği tarih itibariyle geçerliliğini kaybeden belgeler ilgili kurumlardan yazı alınarak İdareye bildirilecektir.
- Asansörlerin kabulü TSE veya Onaylanmış Kuruluş tarafından yapılacak ve kabul tutanakları İdareye teslim edilecektir. Kabul ücreti İdare tarafından ödenecektir.
- **Yukarıdaki TSE standartlarda ve/veya Asansör Yönetmeliğinde herhangi bir değişiklik olması durumunda firmalar en son değişikliklere uygun olarak teklif vereceklerdir.**

## 4. GENEL HUSUSLAR

- ✓ Nakliyeden, hava şartlarından, malzeme temininden veya imalatlardan dolayı oluşabilecek herhangi bir süre uzatımı tarafımızdan talep edilemeyecektir.

- ✓ Şartnamesi hazırlanan bu iş ile ilgili her türlü inşaat, mekanik, elektrik ve otomasyon ile ilgili malzeme tedariği fabrika sahamıza nakli malzemelerin yükleme ve indirme işlemleri, her türlü inşaat işleri, mekanik işler, elektrik ve otomasyon montaj işleri ve sistemin devreye alınması ihaleyi alan firmaya aittir. Yüklenici firma gerekli asansör kuyusunun çelik konstrüksiyonunun imalatı ve montajını da yapacaktır. Bunun için ihaleye teklif veren firmalar tekliflerinde çelik imalat montajı kalemi olarak yapacakları çelik konstrüksiyon için kaç ton çelik kullanacaklarını ve fiyatını belirteceklerdir.

- ✓ Sevkıyattan dolayı oluşabilecek gecikmeler için yüklenici firma süre uzatma talebinde bulunmayacaktır.
- ✓ Firma bundan evvel bu iş benzeri en az 5 iş ile ilgili referansları da teklifinde bulunacaktır. Harici işler yeterlilik dosyasına konulamaz, tarafımızdan da kabul edilmez.
- ✓ Teklifte anahtar teslim fiyat TL olarak verilecektir.
- ✓ Firmaya montaj sahasında sadece elektrik verilecektir.
- ✓ Oluşabilecek hasar için firma sigorta yaptıracaktır.
- ✓ Firma Çalıştırdığı personelin işçi sağlığı iş güvenliğini sağlamak için gerekli donanımı temin etmek ve kullandırmakla yükümlüdür. Doğacak iş kazalarından firma yetkilileri yasal sorumlu olacaktır. Gerek malzeme gerekse montaj yerinden kaynaklanan işçi sağlığı ve iş güvenliği ile ilgili tedbirleri almak ve uygulamak yüklenici firmaya aittir. İş zamanında çıkabilecek kazalardan ve kazaların şahıslara idareye üçüncü şahıslara vereceği zararlardan doğrudan ve istihdam eden sıfatıyla müteahhit mesul olacaktır.
- ✓ Yüklenici firmanın, sözleşme bedelinin %10 'unu teminat olarak tarafımızda tutulacaktır ve kesin kabul yapılıncaya kadar teminat çözülmeyecektir.
- ✓ Konstrüksiyonlarına zarar verilmeyecek şekilde montaj yapılacaktır. Herhangi bir ekipmana verilecek zarar karşı firma tarafından ödenecektir.
- ✓ Tüm Malzeme, kullanılacak takım, kaynak makinesi, elektrot, elektrik, nakliye, vinç, iskele, montaj personeli ulaşım, yemek ve barınma masrafları yükleniciye aittir. Yüklenici, kuruluşumuzdan herhangi bir malzeme, takım ve personel talebinde bulunmayacaktır. Yükleniciye ait iskele, takım malzeme (avadanlık) ve tüm donanımların sorumluluğu yükleniciye aittir. Söz konusu malzemelerin kaybolması, çalınması durumunda Konya Şeker Sanayi ve Ticaret A.Ş. her hangi bir sorumluluğa sahip değildir.
- ✓ Firmalar, teknik şartnamede bulunmayan veya teknik şartnamenin bir kısmını içeren teklif ve değişiklik önerilerinde bulunmaları halinde, şirket teknik elemanları tarafından uygun görülmesi durumunda önerileri değerlendirmeye alınabilir. Bu nedenle şartname üzerinde değişiklik yapamaz, tekliflerinde ayrıca bir başlık altında belirtebilir.
- ✓ Şantiyede işlerin yapıldığı bölümler düzenli ve düzgün tutulacak, atık ve enkaz malzemeleri yapım süresi boyunca günlük temizlikle taşınacaktır. Her gün sonunda Montaj sahasında oluşabilecek yanabilir atıklar, kartonlar, kâğıtlar iş sahasında toplanarak kontrol'ün göstereceği bir yere atılacaktır.
- ✓ Çalışmalar esnasında mevcut binaya, konstrüksiyona, elektrik tesisatına, ölçü kontrol cihaz ve kablolarına, izolasyona, su-hava tesisatına, buhar tesisatına verilecek hasar yüklenici tarafından giderilecektir. Montaj için, elektrik tesisatına, su tesisatına yapılacak müdahale ve değişiklikler kuruluş yetkilisi tarafından onaylanarak yapılacak ve yüklenici tarafından tekrar eski haline getirilecektir. Hasarlar firma ve şirketimiz arası tutanaklar ile rapor edilecektir
- ✓ İşi tamamlayıp tesliminden önce montaj sahasında nakli yapılan tüm donanımların sorumluluğu yükleniciye aittir. Donanımların deformasyonu zarar görmesi ve kaybı halinde Konya Şeker Sanayi ve Ticaret A.Ş. herhangi bir sorumluluk taşımamaktadır.
- ✓ Yapılacak işin tespitinde veya işten vazgeçilmesinde kuruluşumuz söz sahibi ve yetkilidir.

- ✓ Yüklenici firma bu iş için termin süresini teklifinde belirtmek zorundadır.
- ✓ Yüklenici firma bu teknik şartnameyi kabul ettiğine dair her sayfayı paraflayıp, son sayfayı firma kaşesi ile kaşeleyip imzalayacaktır.
- ✓ Aşağıdaki günlere uyularak;

**2 gün:** Yer Görme ve Yeterlilik Dosyası Sunma
**1 gün:** Tarafımızdan yeterlilik dosyalarının incelenmesi
**2 gün:** teklif vermek için verilmiştir. İhale internete verildiği günden itibaren geçerlidir. Aşağıdaki kısımlarda detaylar belirtilmiştir.

İhaleye giren firmalar tarafımızdan verilecek olan yeterlilik belgesini de dosyaların eklerine koyacaklardır. Tarafımızdan yeterlilik belgesi verilmeyen firmalar ihaleye katılamayacaklardır. Yeterlilik alamayan firmalar yer görmeye katılamayacaklardır. Yeterlilik yazısının verilmesi tamamen fabrikamız teknik personeli tarafından yapılacaktır. Yeterlilik verilmemesi halinde hiçbir itiraz kabul edilmeyecektir. Her iş için ayrı ayrı dosya hazırlanacaktır.

Yeterlilik belgesi için gereken belgeler;

a. Referanslar
b. İş bitirme belgeleri (Gıda tesisleri için paslanmaz esas en az 5 iş bitirme belgesi)
c. Yüklenici firmanın imalat montaj sahasından sorumlu (montajın başladığı andan itibaren tesis devreye alınıncaya kadar sahamızda ve/veya sahanızda bulunacak kişi)
d. Sahada sürekli bulunacak olan İngilizce bilen makine mühendisi diploma fotokopisi(iş başladığı andan itibaren sürekli sahada bulunacaktır.)
e. Fabrika tezgâh ve araç durumunu (tüm tezgâhlar ve kapasiteleri)
f. Kalite belgeleri tarafımıza gönderilecektir.
g. Gerekli görüldüğü takdirde yüklenici firmanın atölye ziyareti yapılabilecektir. Buna göre yeterlilik belgesi verilebilecektir.

- ✓ Sözü edilen işin sözleşmenin imzalanmasından itibaren teslim süresi **30 takvim günüdür**. Bu süreyi aşan her gün için sözleşme bedelinin % 0,5'i ceza olarak yüklenici firmanın alacağından kesilecektir. İşin süresi; sözleşme yapıldıktan sonra 2 gün içinde başlar, ünitenin teslim edilmesiyle biter.

**AŞAĞIDAKİ KISIMLARI LÜTFEN DOLDURUP ONAYLAYINIZ. DOLDURULMADIĞI VE ONAYLANMADIĞI TAKDİRDE DEĞERLENDİRMEYE ALINMAYACAKTIR.**

**FİYATLANDIRMA ÇİZELGESİ**

| | |
|---|---|
| **1000 kg KAPASİTELİ İNSAN ve YÜK TAŞIYABİLEN 4100mm SEYİR MESAFELİ 2 DURAKLI HİDROLİK ASANSÖR İMALAT, MONTAJ ve DEVREYE ALMA İŞLERİ ANAHTAR TESLİMİ TOPLAM FİYATI** | .....TL |

Firmalar fiyatlarını yukarıdaki tabloya yazacaklardır, Farklı fiyatlandırmalar göz önünde bulundurulmayacaktır.

| | |
|---|---|
| Firma Adı Ve Açık Adresi | |
| Firma Kaşesi Ve Yetkili İmzası | |

Not: Yukarıdaki kısımlar doldurulup yüklenici firma tarafından firma kaşesi ile onaylanıp, yukarıdaki şartların kabul edildiğine dair tüm sayfalar paraflanacaktır. Aksi halde değerlendirmeye alınmayacaktır.

**Teknik İrtibat :**

Selçuk Aras ÖZÇALIK

Tel :0332 221 73 00 – 2012

Cep :0530 158 11 05

E-mail :saozcalik@konyaseker.com.tr