	ÇUMRA ŞEKER FABRİKASINDA MUHTELİF YERLERE HELEZON VE ROTARY VALVE YAPILMASI ŞARTNAMESİ			
	DOKÜMAN NO	ÇŞ-ŞR-	REVİZYON NO	00
	REVİZYON TARİHİ	22.04.2014	SAYFA NO	1/4
	Hazırlayan: Bakım Onarım Müh. Ali YÜZERLER	Kontrol Eden: Bakım Onarım Şefi Zülkar AK	Onaylayan: Bakım Onarım Müdürü Doğan ACAR	

Çumra Şeker Entegre Tesislerinde aşağıda detayları verilen işlerle alakalı ihaleye çıkılacaktır.

1. YAPILACAK İŞ


5.25 KOTU ODA BÖLMESİ İÇİN YAPILACAK İŞ

- Fabrikamızda ilaç şekeri bölümünde 5.25 kotu oda bölmesine helezon imalatı ve montajı yapılacaktır.
- Yapılacak helezonla alakalı 01 numara kotlu resimde helezon yerleşimi yapılmıştır.01 numaralı resim ekte verilmiştir.
- Ekte bulunan resimde helezon uzunluğu , yerleşim açısı,elektrik motoru bağlama şekli verilmiştir.
- Helezon kristal şeker taşıyıp, elevatör big-bag ile beslenecektir.
- Helezon saatte 20 t/h kapasiteli, 250 mm çapında ve boru tipi helezon olacaktır.
- Helezon malzemesi 304 krom-nikel (paslanmaz çelik) olacaktır.
- Helezon saç kalınlığı ve yaprak kalınlığı 4 er mm olacaktır.
- Helezona bağlanacak olan motor exproof olacaktır.
- Rotary valve frekans çeviricili olacaktır.

YENİ YAPILACAK OLAN BİG BAG YERLEŞİMİ İÇİN YAPILACAK İŞ

- Fabrikamızda şeker çuvallama tesisi yanına yapılacak olan yeni big bag dolum yeri için helezon ve rotary valve imalatı ve montajı yapılacaktır.
- Montajı yapılacak helezon ve rotary valve 02 numaralı resimde yerleşimi verilmiştir.02 numaralı resim ekte verilmiştir.
- Ekte bulunan resimde helezon uzunluğu , yerleşim açısı,rotary valve yerleşimi,elektrik motoru bağlama şekli verilmiştir.

Yüklenici Firma Yetkilisinin Onayı

	ÇUMRA ŞEKER FABRİKASINDA MUHTELİF YERLERE HELEZON VE ROTARY VALVE YAPILMASI ŞARTNAMESİ			
	DOKÜMAN NO	ÇŞ-ŞR-	REVİZYON NO	00
	REVİZYON TARİHİ	22.04.2014	SAYFA NO	2/4
	Hazırlayan: Bakım Onarım Müh. Ali YÜZERLER	Kontrol Eden: Bakım Onarım Şefi Zülkar AK	Onaylayan: Bakım Onarım Müdürü Doğan ACAR	

- Helezon kristal şeker taşıyacaktır.
- Helezon saatte 30 t/h kapasiteli, 450 mm çapında ve boru tipi helezon olacaktır.
- Helezon malzemesi 304 krom-nikel (paslanmaz çelik) olacaktır.
- Helezon saç kalınlığı ve yaprak kalınlığı 4 er mm olacaktır.
- Helezona bağlanacak olan motor exproof olacaktır.
- Rotary valve frekans çeviricili olacaktır.
- Verilen teknik resimde helezonun bunkere bağlanması ve borulama işleri de firmaya aittir.

SIVI ŞEKER FABRİKASINA HELEZON VE ROTARY VALVE YAPILMASI

- Sıvı şeker fabrikasına şeker eritme teknesine küp şeker ve toz şeker göndermek için helezon ve rotary valve imalatı ve montajı yapılacaktır.
- Montajı yapılacak helezon ve rotary valve 03 numaralı resimde yerleşimi verilmiştir.03 numaralı resim ekte verilmiştir.
- Ekte bulunan resimde helezon uzunluğu , yerleşim açısı,rotary valve yerleşimi,elektrik motoru bağlama şekli verilmiştir.
- Helezon kristal şeker ve küp şeker taşıyacaktır.
- Helezon saatte 10 t/h kapasiteli, 200 mm çapında ve boru tipi helezon olacaktır.
- Helezon malzemesi 304 krom-nikel (paslanmaz çelik) olacaktır.
- Helezon saç kalınlığı ve yaprak kalınlığı 4 er mm olacaktır.
- Helezona bağlanacak olan motor exproof olacaktır.
- Rotary valve frekans çeviricili olacaktır.
- Teknik resimde ölçüleri verilen bunker ölçülere uygun biçimde imalatı ve montajı yapılacaktır.
- Bunker malzemesi 304 krom-nikel(paslanamaz çelik) olacaktır.


Yüklenici Firma Yetkilisinin Onayı

	ÇUMRA ŞEKER FABRİKASINDA MUHTELİF YERLERE HELEZON VE ROTARY VALVE YAPILMASI ŞARTNAMESİ			
	DOKÜMAN NO	ÇŞ-ŞR-	REVİZYON NO	00
	REVİZYON TARİHİ	22.04.2014	SAYFA NO	3/4
	Hazırlayan: Bakım Onarım Müh. Ali YÜZERLER	Kontrol Eden: Bakım Onarım Şefi Zülkar AK	Onaylayan: Bakım Onarım Müdürü Doğan ACAR	

2. GENEL HÜKÜMLER

- Montaj ve kaynak işlerinin bedelleri TL olarak verilecektir.
- Yukarıda belirtilen tüm işlerin firma tarafından imalatı ve montajı yapılacaktır.
- Yapılacak işin teslim süresi 30 iş günüdür.
- İhale dosyasında montaj sahasında çalışacak olan personelin listesi, kaynakçı sertifikaları ve SSK belgeleri bulundurulmalıdır.
- Kaynak işlerinde, Kaynak İşleri Prosedürü (EN 288-3) ve Kaynak Kalitesi Tespit Şekli (EN 25817-C) dikkate alınacaktır.
- Montaj işlerinde gerekli tüm araç, gereç, aparat, iskele, alet, avadanlık, vinç v.b. müteahhide ait olup bu sözleşmede bahsedilen işlerin montaj ve kaynağını bitirmiş, tüm denemeleri yapılmış olarak anahtar teslim yapacaktır.
- Yüklenici firma yapılan işin teknik şartnamelere ve belirtilen standartlara uygunluğunu gerekli test ve denetimlerle sağlayacaktır.
- Yüklenici firma; iş bitiminde, yapılan işlerin dökümantasyonunu hazırlayıp, yazılı dosya ve CD üzerinde tarafımıza ibraz edecektir.
- Yüklenici firma tüm malzeme imalatçısının test raporlarını, analiz ve uygunluk sertifikalarını temin edecektir.
- Firma Çalıştırdığı personelin, işçi sağlığı iş güvenliğini sağlamak için gerekli donanımı temin etmek ve kullandırmakla yükümlüdür. Doğacak iş kazalarından ve hasarlardan da yüklenici firma yetkilileri yasal sorumlu olacaktır.
- Firmalar, teknik şartnamede bulunmayan veya teknik şartnamenin bir kısmını içeren teklif ve değişiklik önerilerinde bulunmaları halinde, şirket teknik elemanları tarafından uygun görülmesi durumunda önerileri değerlendirmeye alınabilir.

Yüklenici Firma Yetkilisinin Onayı

	ÇUMRA ŞEKER FABRİKASINDA MUHTELİF YERLERE HELEZON VE ROTARY VALVE YAPILMASI ŞARTNAMESİ			
	DOKÜMAN NO	ÇŞ-ŞR-	REVİZYON NO	00
	REVİZYON TARİHİ	22.04.2014	SAYFA NO	4/4
	Hazırlayan: Bakım Onarım Müh. Ali YÜZERLER		Kontrol Eden: Bakım Onarım Şefi Zülkar AK	
			Onaylayan: Bakım Onarım Müdürü Doğan ACAR	

- İşi tamamlayıp tesliminden önce montaj sahasında nakli yapılan tüm donanımların sorumluluğu yükleniciye aittir. Donanımların deformasyonu zarar görmesi ve kaybı halinde Konya Şeker Sanayi ve Ticaret A.Ş. herhangi bir sorumluluk taşımamaktadır.
- Yüklenici firma bu iş için tamamlama süresini teklifinde belirtecektir.
- Yüklenici firma bu teknik şartnameyi kabul ettiğine dair her sayfayı paraflayıp, son sayfayı firma kaşesi ile kaşeleyip, imzalayacaktır.

Yüklenici Firma Yetkilisinin Onayı